

**Beschreibung und
Bedienungsanleitung: VARIO - P -
Storz C - G2 Druckreduzierkupplung
Artikelnummer 10020016160001**

**Storz - Feuerlöschkupplung PN 16 mit
integrierter, von außen justierbaren
Lamellenmechanik zur Druckreduzierung.
Die Nennweite der Kupplung, und damit
der Druckverlust - ist von außen unter
Druck im montierten Zustand einstellbar.**

**Kombination mit Schlauchanschlußventil:
VARIO-P C am Ausgang**



Anwendung: Druckregelung in stationären Löschwasserleitungen

Im Zuge der Überarbeitung der DIN 14462 „Planung und Einbau von Wandhydrantenanlagen“, sowie der neuen Hochhausrichtlinie sind neue Löschwassermengen und Druckbereiche festgelegt worden, die in allen Einsatzbedingungen einzuhalten sind.

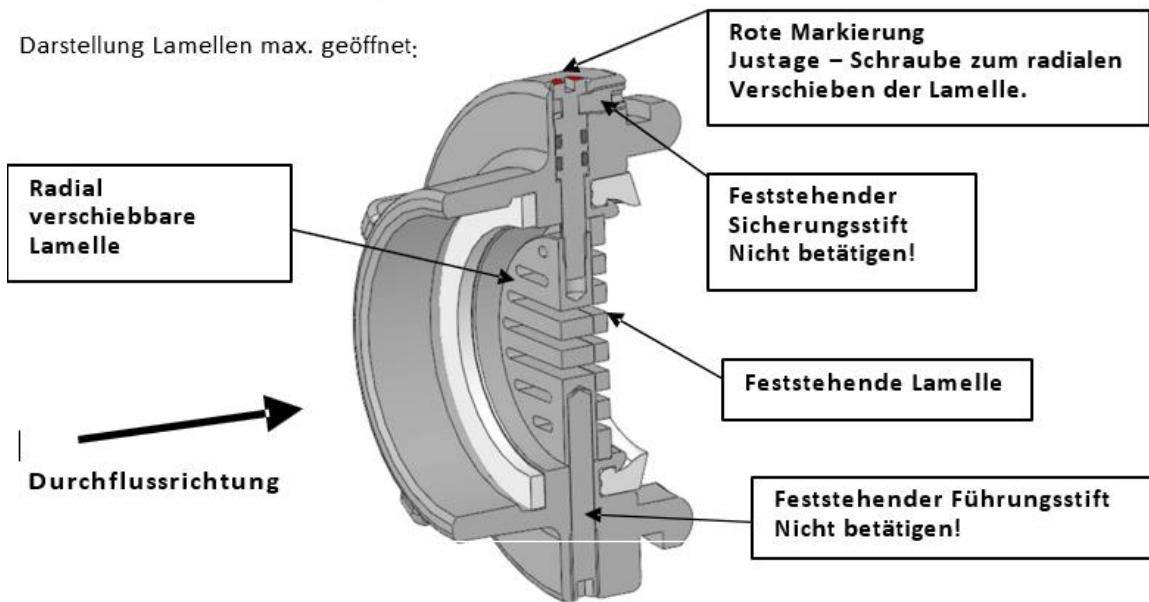
So muss der **Fließdruck beim Wandhydranten F** zwischen 4,5 und 8 bar bei 200 L/min Abnahmemenge liegen, bzw. zwischen 3 und 8 bar bei 100 L/min.

Mit der Nennweiten – einstellbaren Druckreduzierkupplung VARIO-P kann man den benötigten dynamischen Druck exakt, schnell und unter Fließdruck einjustieren. Die Kupplung wird am Ausgang des Schlauchanschlussventils anstelle der bisherigen C-Kupplung montiert, d.h. es wird **kein zusätzlicher Platz** benötigt und es entsteht **kein Wartungsaufwand**.

Hinweise:

- Nach der Justierung sicherstellen, dass das eingestellte System nicht mehr verändert wird. - Es wird empfohlen die Justage - Schraube nach der Einstellung zu versiegeln.
- Durchflußrichtung beachten!

Schnittdarstellung Justage:



Druckreduzierungskupplung / Drosselscheiben

Die Kupplung ist im folgendem Druckverlustbereich einstellbar:

Maximal erreichbarer Druckverlust (bar)

Gewicht: 870g (Festkupplung Messing)

0	bis	0
1	bis	22
2	bis	32
3	bis	39
4	bis	45
5	bis	50
6	bis	55
7	bis	59
8	bis	63
9	bis	67
10	bis	71
11	bis	74
12	bis	78

Materialien: Kupplung Messing, Kleinteile VA, Lamellen Alu eloxiert

Drosselblendensatz:

Bestehend aus Drosselblende 10mm bis 18mm Bohrung

Dichtring für C-Kupplung

Hinweisschild

Artikelnummer: 106999910 -18

Drosselblende eingebaut!

Drosselblenden-Durchfluss-Test

Durchmesser Stärke	57 mm t = 1,5 mm	Kostenstelle 1-16050-291-11 Material Edelstahl		
Eingangsdruck P1 (bar)	Blendendurchmesser (mm)	tats. Durchfluss Q (l/min)	Ausgangsdruck P2 (bar)	Drosseldruck Δ P (bar)
12	10	102	7,60	4,40
für Q=100 Liter am Hydranten	12	11	101	9,40
	12	12	100	10,04
				1,96
12	13	201	5,98	6,02
für Q=200 Liter am Hydranten	12	14	201	7,99
	12	15	201	8,45
	12	16	200	9,40
				2,60
10	10	103	5,50	4,50
für Q=100 Liter am Hydranten	10	11	103	7,30
	10	12	101	7,98
	10	13	103	8,40
				1,60
10	14	204	5,88	4,12
für Q=200 Liter am Hydranten	10	15	201	6,40
	10	16	203	7,28
				2,72

